

SERIE KOSMOS

CÓDIGO: 30728078 EDICIÓN: 26-07-2005



MANUAL DE INSTRUCCIONES IMPRESORA DE PANEL



PRIN TK180



IMPRESORA PANEL

PRINTK180

INDICE

1 . INTRODUCCION	3
2 . PUESTA EN MARCHA	
2.1 - CONTENIDO DEL EMBALAJE.....	4
2.2 - INSTALACIÓN.....	4
2.3 - ALIMENTACION	5
2.4 - OPERACIONES BASICAS.....	5
3 . CONFIGURACION	
3.1 - CONFIGURACION JUMPERS.....	6
3.2 - DESCRIPCION INTERFACE RS485	
3.3 - CONFIGURACION ALPHA'S Y BETA'S.....	7
4 . ESPECIFICACIONES	
4.1 - ESPECIFICACIONES GENERALES	8
4.2 - ESPECIFICACIONES TECNICAS	8
5 . DIMENSIONES	
5.1- DIMENSIONES GENERALES Y DE ORIFICIO PARA PANEL	9
6 . EJEMPLOS DE TICKETS.....	10
7 . GARANTIA	11

INTRODUCCION

La impresora **PRINTK180** esta diseñada específicamente para ser utilizada con interface RS485 (Half duplex) conectada a aparatos de la familia KOSMOS modelos **ALPHA-C, ALPHA-P, ALPHA-T, ALPHA-D y BETA-M** que dispongan de las funciones lógicas programables, ver manual de cada aparato en concreto.

Permite ser conectada en una línea RS485 donde pueden coexistir hasta 31 ALPHA's, o, y BETA's, desde donde cada uno de ellos con una dirección diferente para identificarlo puede mediante la correspondiente función lógica enviarle el valor deseado y si se ha programado en el indicador KOSMOS correspondiente imprimirá la fecha y la hora del momento.

La impresora **PRINTK180** se entrega de fábrica ajustada a la fecha y hora actuales (hora España), mediante el diskette suministrado y con un PC puede reprogramarse a la fecha y hora necesaria.

NO EXISTE LA POSIBILIDAD DE PROGRAMAR CABECERA DE TICKET. No obstante cada impresión desde un instrumento se inicia con una línea donde aparecerá la indicación #nn, siendo nn el número programado en el instrumento.

!!! ATENCION !!!

Con el fin de garantizar una larga vida de la impresora, es necesario tener algunas precauciones en la manipulación de la impresora PRINTK180. Por favor leer cuidadosamente las siguientes líneas a fin de dar un buen uso a la impresora.

- Tener cuidado de no invertir la polaridad de la alimentación, **dañaría irremediablemente** a la impresora.
- Utilizar voltajes dentro del rango especificado. Una sobretensión dañaría **irremediablemente** a la impresora. Un voltaje de alimentación por debajo daría lugar a un mal funcionamiento.
- Antes de conectar el interface de datos efectuar un Auto-test .
- Evitar utilizar la PRINTK180 en ambientes con temperaturas y humedades fuera de los márgenes especificados en las características técnicas.
- Imprimir sin papel o sin cartucho de tinta dañará la impresora.
- Utilizar rollos de papel que garanticen la total ausencia de arrugas, roturas o dobleces.

2. INSTALACION

2.1- CONTENIDO DEL EMBALAJE

- Manual de instrucciones en español.
- Impresora PRINTK180.
- 4 pins conexion cables alimentación.
- Rollo papel colocado.
- Cartucho de tinta
- Diskette con software WRSK.
- Verificar el contenido del embalaje.**

2.2 – INSTALACION

La localización de conectores y jumpers de la impresora PRINTK180 está detallada en la figura 5.1.

ANTES DE USAR LA IMPRESORA DEBEN SEGUIRSE LOS PASOS SIGUIENTES:

5. Conectar cables de alimentación a la impresora (CN1).
6. Conectar cable interface RS485 a la impresora (CN2).
7. Configurar baud rate del port serie (J1 and J2).
8. Si la impresora esta localizada al final de la linea RS485, colocar J3, si no quitar.

El jumper J3 conecta la carga de 120Ω a la linea RS485.

Antes de conectar ningun interface de datos, verificar el correcto funcionamiento del auto-test. Para entrar en el modo auto-test, debe conectarse la alimentación mientras se mantiene pulsado el boton Feed .

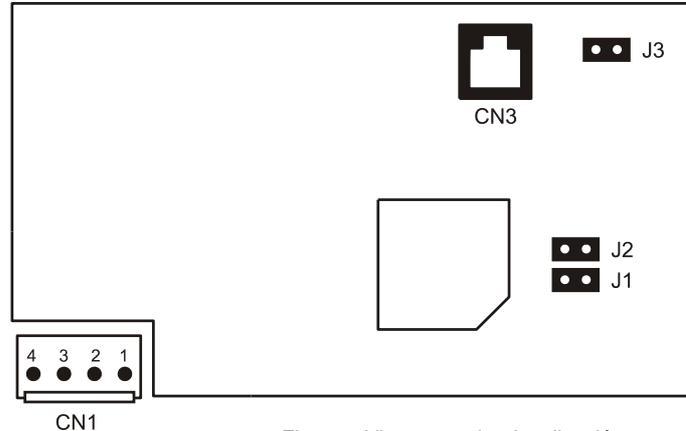


Fig. 5.1: Vista posterior, localización conectores y jumpers

IMPORTANTE: Utilizar la conexión de la alimentación con 4 hilos 2 para el negativo y 2 para el positivo con cables gruesos a fin de disminuir al máximo la resistencia de los mismos sobre todo si la fuente de alimentación está algo lejos de la impresora.

CN3
PIN 1, 2: NO CONECTADOS
PIN 3: Tx/ Rx (B)
PIN 4: Tx/ Rx (A)
PIN 5, 6: NO CONECTADOS



2.3 - ALIMENTACION

Conectar cables de alimentación al conector CN1 (ser fig. 5.1).
Verificar el voltaje de alimentación antes de conectar.

DESCRIPCION PINS (CN1)

PIN 1 - GND

PIN 2 - $V_p = +5V DC / 8A$

PIN 3 - $V_p = +5V DC / 8A$

PIN 4 - GND

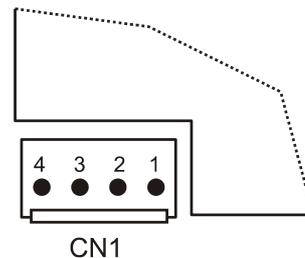


Fig. 5.1: Detalle del conector de alimentación

ATENCIÓN: Cuidado de no invertir la polaridad de la alimentación. Esto dañaría irremediablemente la impresora.

2.4.- OPERACIONES BASICAS

Antes de cargar el rollo de papel, el cartucho de tinta puede instalarse fácilmente apretándolo suavemente hacia abajo. Incluso si la cinta hace pliegues o se hunde al ponerla, puede ser fácilmente tensada y fijada a su posición adecuada girando la ruedecita después de insertarlo en su alojamiento.

Para quitar el cartucho de tinta apretar en la parte marcada PUSH con el dedo. El otro extremo se levantará.

La impresora PRINTK180 dispone de un pulsador en el frontal cuya misión principal es la de permitir al usuario la instalación de un nuevo rollo de papel. Es conveniente doblar el papel tal como se indica en la figura 5.2.

Guiar el papel hacia la entrada y pulsar el botón. Alinear cuidadosamente el papel con la ventana de la tapa frontal.

El pulsador tiene también la función de auto-test, para ello mantenerlo pulsado mientras se conecta la alimentación de la impresora. El auto-test imprimirá un informe de la configuración de la misma, así como un juego de caracteres, la fecha y la hora a que está programada.

Un LED en el frontal indica el estado de la alimentación.

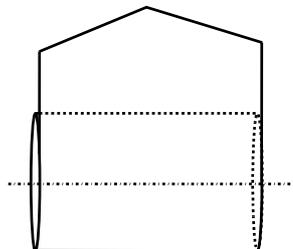


Fig. 5.2: Detalle montaje papel

3. CONFIGURACION

3.1. CONFIGURACION

La configuración de la PRINTK180 ha sido reducida al máximo.

El usuario debe tan solo configurar la velocidad de comunicación mediante los jumpers 1 y 2.

4.1- SERIAL PORT PARAMETERS

La configuración del PORT serie se reduce al Baudrate. **Parity fijada a NONE, stop bit fijado a 1 STOP BIT, y bits/character esta fijado a 8 bits.** Baudrate se configura por medio de los dos jumpers J1 y J2 según tabla.

Baudrate	19200	9600*	4800	2400
Jumper 2			-	-
Jumper 1		-		-

* Baudrate de fabrica a 9600.

Para cambiar la configuración del Baudrate debe desconectarse la alimentación de la impresora.

3.2 Descripción interface RS485.

El tipo de interface responde al estandar RS485, pero en el caso de la impresora PRINTK180 solo está activa la recepción, lo cual significa que solo recibe comandos y texto a imprimir pero no suministra información ni da señal de recepción de la información recibida.

El conector CN3 de la impresora se conectará mediante un cable con terminal tipo RJ12 a cualquier tipo de **ALPHA** o **BETA** de la familia **KOSMOS** que disponga de **Funciones Lógicas** programable mediante una opción de salida que deberán llevar incorporada en dichos aparatos y que se suministran con un cable adecuado para este tipo de conexión. No obstante ver esquema de dicha conexión en este manual. En el caso de que la impresora sea el último dispositivo de la línea de señal RS485 debe colocarse el jumper J3 para así conectar la resistencia de final de línea, si no mantenerlo abierto.

3.3 CONFIGURACION ALPHA'S Y BETA'S

!!!IMPORTANTE!!!

Los equipos ALPHA y BETA-M que se conecten a la impresora PRINTK180 deberán llevar incorporada la opción **RS4**, y deberá configurarse cada uno de ellos, según se indique en su correspondiente manual, al mismo **Baudrate** que la impresora, si hay mas de un equipo por cada impresora deberá tener un número de identificación diferente cada uno, el delay deberá ser programado a **-1-** el protocolo deberá ser el denominado **DITEL** o **-1-** la función TIME se activará o no en función de que se desee que la impresora imprima la hora y la fecha después del dato solicitado.

4. ESPECIFICACIONES

4.1 CARACTERISTICAS GENERALES

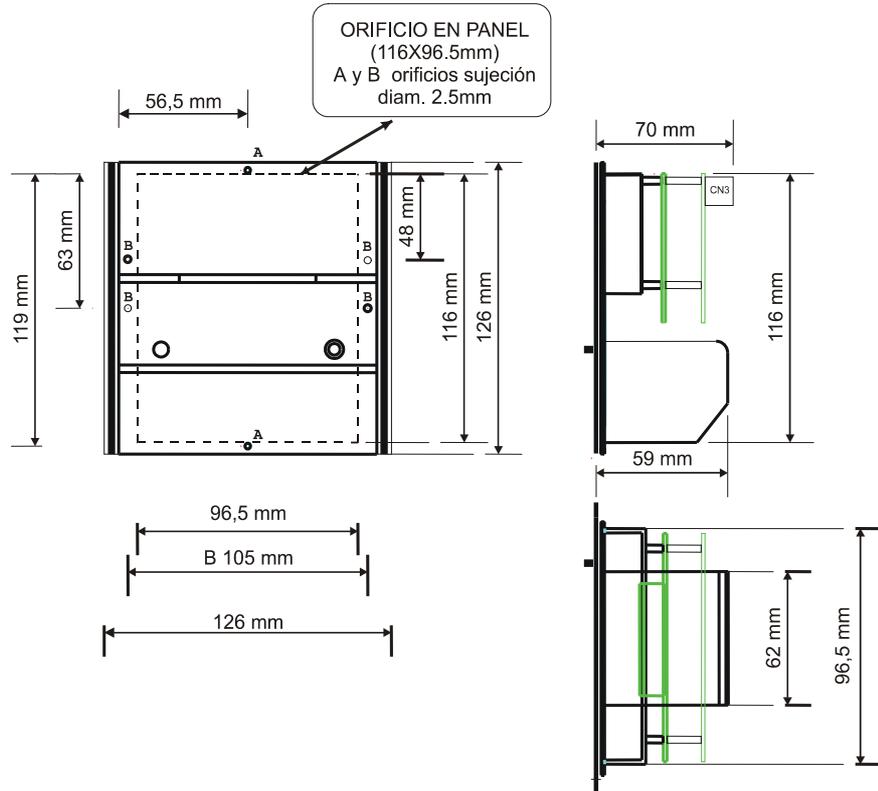
Principales características:

- Estructura de facil mantenimiento.
- Sencillo procedimiento de instalación.
- Compacta y ligera.
- Interface entrada datos Serial RS-485.
- Real time clock/calendar con bateria de litio.
- Alimentación a +5V DC / 8A.
- Interlineado automático.
- Función Auto-test.
- Conexión con hasta 31 equipos ALPHA, o BETA-M.

4.2 ESPECIFICACIONES TECNICAS

- Método impresión.....Impacto
- Mecanismo impresión EPSON M-180
- Interface de datos Serial RS485
- Composición Puntos/linea 144
- Ancho de papel (mm) 57.5
- Ancho de impresión (mm)..... 46
- Caracteres / linea 24
- Alimentación 5 V \pm 5% dc / 8A
- Matriz de puntos (caracter) 5x7 (IBM PC)
- Dimensiones WxDxH (mm) 110x55x126
- Peso (grs)..... 500

5. DIMENSIONES





Los instrumentos están garantizados contra cualquier defecto de fabricación o fallo de materiales por un periodo de 3 AÑOS desde la fecha de su adquisición.

En caso de observar algún defecto o avería en la utilización normal del instrumento durante el periodo de garantía, diríjase al distribuidor donde fue comprado quien le dará instrucciones oportunas.

Esta garantía no podrá ser aplicada en caso de uso indebido, conexión o manipulación erróneos por parte del comprador.

El alcance de esta garantía se limita a la reparación del aparato declinando el fabricante cualquier otra responsabilidad que pudiera reclamársele por incidencias o daños producidos a causa del mal funcionamiento del instrumento.



Todos los productos DITEL gozan de una garantía sin límites ni condiciones de 3 años desde el momento de su compra. Ahora Ud. puede extender este período de garantía hasta CINCO AÑOS desde la puesta en servicio, unicamente rellenando un formulario.

Rellene el formulario que ha recibido con el instrumento o visite nuestra web:
<http://www.ditel.es/garantia>



INSTRUCCIONES PARA EL RECICLADO

Este aparato electrónico se engloba dentro del ámbito de aplicación de la Directiva **2002/96/CE** y como tal, está debidamente marcado con el símbolo que hace referencia a la recogida selectiva de aparatos eléctricos que indica que al final de su vida útil, usted como usuario, no puede deshacerse de él como un residuo urbano normal.

Para proteger el medio ambiente y de acuerdo con la legislación europea sobre residuos eléctricos y electrónicos de aparatos puestos en el mercado con posterioridad al 13.08.2005, el usuario puede devolverlo, sin coste alguno, al lugar donde fué adquirido para que de esta forma se proceda a su tratamiento y reciclado controlados.

DISEÑOS Y TECNOLOGIA, S.A.

Polígono Industrial Les Guixeres

C/ Xarol 8 C

08915 BADALONA-SPAIN

Tel : +34 - 93 339 47 58

Fax : +34 - 93 490 31 45

E-mail : dtl@ditel.es

www.ditel.es